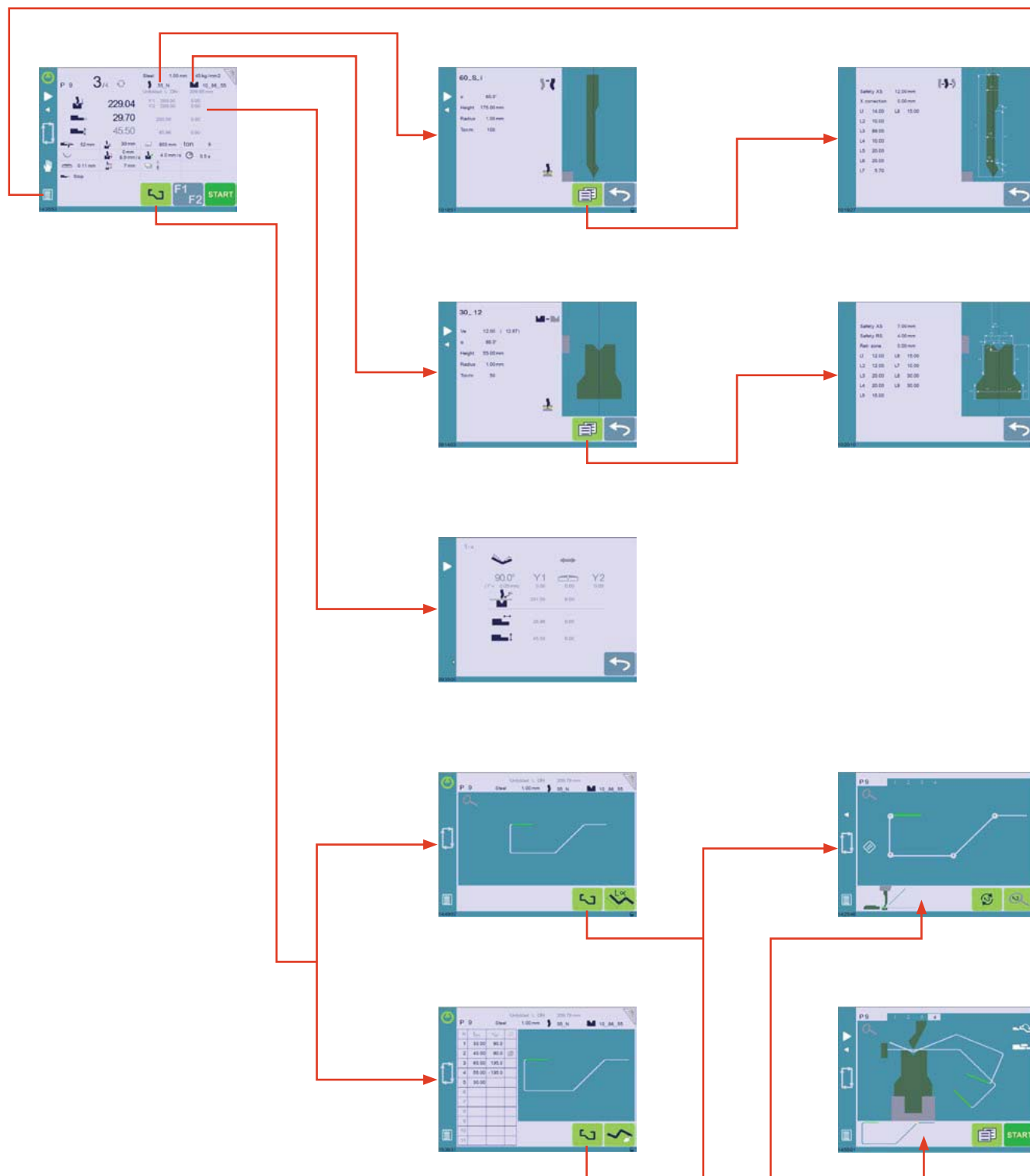




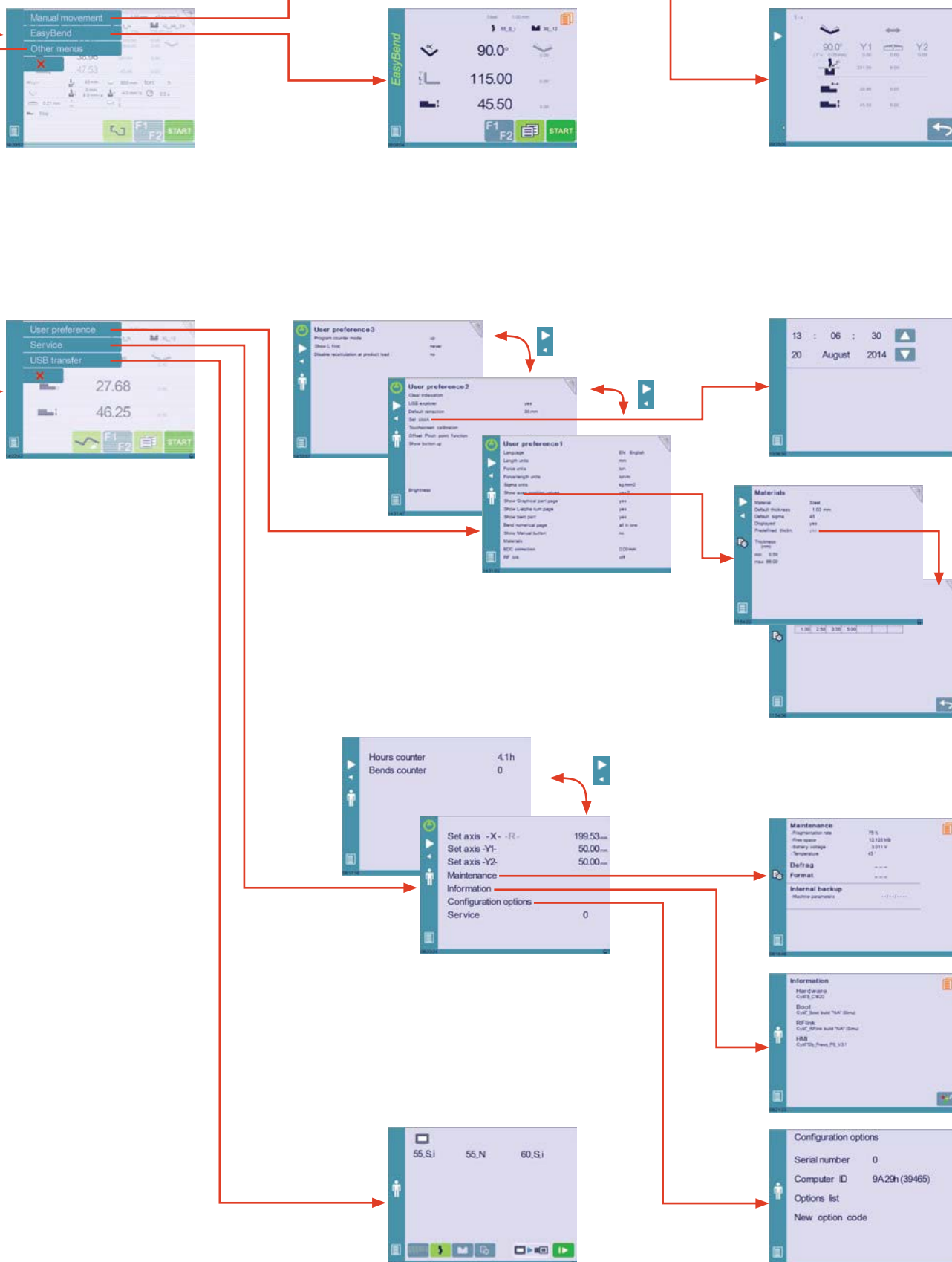
Руководство по эксплуатации для синхронных листогибов

Апрель
2017
V4.2

Карта экранов



Карта экранов (продолжение)



Ошибки положения ползуна

Msg Nr.	Описание	Комментарий
13	Command refused because pinch point is below Y1 and Y2 bottom dead center	Проверьте значение коррекции точки касания и значение коррекции НМТ на странице «Пользовательские предпочтения».
14	Command refused because the speed commutation point is below the pinch point	
15	Command refused because low speed up speed out of limits	
16	Command refused because speed out of limits	
17	Command refused because Bottom Dead Center Y1 and Y2 are too different	Разница между расчётными значениями Y1 и Y2 больше, чем предельное значение, определённое в параметре машины. Свяжитесь с поставщиком.
18	Command refused because pinch point is outside stroke limits	
19	Command refused because beam is moving	
20	Command refused because Bottom Dead Center is outside the beam limits	
26	Command refused because beam is in emergency	Вероятно, ползун находит вне допустимых пределов синхронизации.
27	Command refused because Synchronism controller parameters not in range	Проблемы с предельными параметрами (макс. и мин.) ползуна. Обратиться к поставщику.
28	Command refused because stop is active	
37	Command refused because zero has not been found yet	Ползун не проиндексирован. Не найдена нулевая точка.
40	Command refused because bend data have never been loaded	
44	Command refused because beam is in emergency. Only a manual down of the upper axis is allowed	Только ось находящуюся в самом высоком положении можно передвинуть вниз вручную.
49	Command refused because beam is not at high end of stroke position	
52	Command refused because the beam is requested to go to TDC	
53	Command refused because a beam cycle is not running	
248	Synchronism limit reached, Y1: {0} Y2: {1}	Разность высот между Y1 и Y2 больше предельного значения, определённого в параметре машины. Свяжитесь с поставщиком.
265	Error with Oil Leakage Control. Canceling operation	
267	Beam not indexed, no move	
606	High speed down stopped by safety speed switch	

MSG Nr.	Описание	Комментарий
607	Command refused because other command still active	Команда отменена по приоритету: 1. Команда СТОП 2. Подъём в макс. ВМТ 3. Подъём в ВМТ 4. Команда ВВЕРХ 5. Команда ВНИЗ



В этой таблице нет полного списка всех ошибок. Если номер сообщения здесь не поясняется, запишите его и обратитесь к поставщику.

Ошибки приводящие к перезагрузке

Такие сообщения появляются, если произошла серьёзная ошибка. Дисплей автоматически переключается на страницу, как показано ниже.



Если такая ошибка возникает,

- Запишите номер ошибки и нажмите кнопку Restart.
- Если ошибка остаётся, выключите станок и дайте ему остыть перед его перезагрузкой.
- Если ошибка всё ещё сохраняется, запишите её номер и обратитесь к поставщику.